



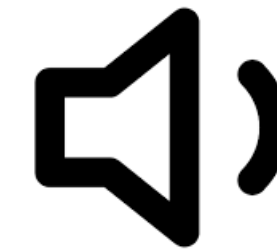
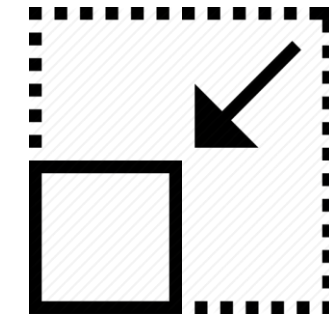
## ES72 CLASSIC

- Pinguino Compact ES72 CLASSIC
- Max. Kühlleistung 8.300 Btu/h\* - 2,1 kW
- Max. Leistungsaufnahme: 808 Watt; EER 2,6
- Energieklasse A
- Silent Technologie
- Luftentfeuchtungsfunktion
- LED-Display mit CLI (Comfort Light Indicator) Anzeige
- Kondenswasser-Recycling-System: das Kondenswasser wird zur effizienteren Raumkühlung genutzt und reduziert so den Eigenverbrauch
- 3 Gebläsestufen
- Komfortables Bedienpanel mit Soft-Touch
- Fernbedienung mit LCD-Display
- Elektronischer 24-Stunden-Timer und Raumthermostat
- Griff und Laufrollen
- Eco-Design
- Abluftschlauch: 1,5 m Länge
- Inklusive Fensterleiste
- Voll-Öko-Kühlmittel ist bis zu 696 mal umweltfreundlicher als herkömmliche Kühlmittel



De'Longhi Air-conditioning

## Pinguino Compact



### Pinguino Compact

Eine kompakte und leistungsstarke Lösung mit geringem Platzbedarf und gleichzeitig hoher Kühlleistung.

### Klein und kompakt

Pinguino Compact hat eine um 40% geringere Fläche als ein Pinguino\*\*\*

Pinguino Compact hat 45% weniger Volumen als ein Pinguino\*\*\*

### Silent Technologie

50% Lärmreduzierung von maximaler auf minimale Leistung \*\*\*\*\*

### Vollökologisches Kühlmittel

Das verwendete Kühlmittel R290 belastet die Umwelt 696 mal weniger, als synthetische Kühlmittel \*\*\*\*

EAN-Code: 8004399023857

PINGUINO COMPACT

Technische Daten		
Max. Kühlleistung	BTU/h* - Kw**	8300 - 2,1
Energy Efficiency Ratio (EER)	(W/W)	2,6
Geeignet für Räume bis zu	m <sup>3</sup>	60
Kühlmittel		R290
Energieklasse		A
Spannung   Frequenz	V~Hz	220-240~50
Leistung**	W	808
Standby consumption	W	0,5
Geräuschpegel (Schallleistung max-min)	dB(A)	65-61
Geräuschpegel (Schalldruck max-min)	dB(A)	52-47
Luftumwälzung (min-max)	m <sup>3</sup> /h	280-NA-180
Max. Entfeuchterleistung	l/24h	21
Abmessungen (LxBxH)	mm	296x361x689
Gewicht	Kg	25,5

\* 35°C/80% R.H.

\*\* 35°C/40% R.H. (EN14511)

\*\*\* Verglichen mit der Produktreihe De'Longhi EL Pinguino

\*\*\*\*696 Mal im Vergleich zum Einfluss auf die globale Erwärmung des R410 - F-Gas Reg. 517/2014

\*\*\*\*\*Vergleich der max. und min. Geräuschepegels unter Verwendung Kühlmodus